



RELAZIONE AL RENDICONTO CONSUNTIVO 2021

COMPOSIZIONE DEL COMITATO REGIONALE PER LA CAMPANIA

| | |
|------------------------|------------------------|
| PRESIDENTE | ANGELA ABRUNZO |
| VICE PRESIDENTE | SIMONE VITIELLO |
| CONSIGLIERE | SARA COPPOLA |
| CONSIGLIERE | MARCO PAINO |
| CONSIGLIERE | LUCA LANZARA |

RELAZIONE SULLA GESTIONE

Il Bilancio allegato alla presente relazione evidenzia le risultanze del rendiconto finanziario di gestione -uscite ed entrate- al 31.12.2021 e illustra l'andamento della gestione nel corso dell'esercizio 2021, a partire dal 09 febbraio 2021, data di insediamento del Comitato Regionale.

Il prospetto illustra, attraverso l'esposizione delle cifre, l'attività del Comitato Regionale nel corso del 2021, con le voci più significative di entrata e di spesa.

Il Bilancio si chiude con un avanzo di esercizio di € 3.388,66.

Nel corso dell'anno, abbiamo sostenuto spese per € 4.613,44 e registrato ricavi per € 8.082,44.

La posta contabile relativa alle entrate è particolarmente corposa in quanto, comprensiva della la somma concessa in dotazione al Comitato per il 2021 nonché, della ulteriore somma del medesimo importo (€ 3.000,00,) a titolo di accantonamento per il 2020 e giammai impiegata per la quasi totale inattività dovuta alla nota situazione sanitaria, infine, il residuo a saldo del precedente conto corrente gestito dal Comitato che ci ha preceduti (€ 1.716,71).

Le spese maggiori si sono registrate in occasione della trasferta a Sanremo per la Coppa delle Regioni, per il Campionato Regionale e, infine, per il compenso erogato al RGT, come da disposizione federale.

Nel prospetto allegato al bilancio, si possono verificare nel dettaglio, le varie poste di entrata e spesa.

In linea di massima, l'attività posta in essere dal neo Comitato nel corso del 2021, può essere valutata positivamente nel complesso.

L'organizzazione dei raduni giovanili, le molteplici iniziative volte alla promozione della formazione tecnica, la continua e ricca comunicazione operata attraverso il sito ufficiale e le pagine social, la partecipazione al Circuito Interregionale Sud e alla Coppa Delle Regioni, possono sicuramente considerarsi un buon inizio per l'organo territoriale campano.

Per la prossima stagione, si prevede di investire una parte cospicua del budget a disposizione per il settore giovanile, mirando alla crescita dello stesso, attraverso interventi di varia natura: organizzazione di raduni e campus giovanili a cadenza mensile; pianificazione di un circuito di gare per giovani e giovanissimi; promozione dell'attività sportiva del triathlon ad ampio raggio sul territorio.

La nostra attenzione è rivolta principalmente a loro e per il prossimo anno, ci proponiamo di attuare una serie di progetti, in collaborazione con il RGT – e, ci auspichiamo, con il contributo finanziario della Federazione-, per garantire ai nostri giovani atleti tutto lo spazio che meritano ed alle società presenti sul territorio, il supporto economico necessario ed indifferibile.

Altrettanto importante e meritevole di interesse per questo Comitato Regionale è il settore age group. Anche per il predetto settore sono in programma numerose iniziative, tra le quali, un circuito regionale, camps e raduni, volte ad una sempre maggiore aggregazione degli atleti nostrani ed alla partecipazione degli stessi alle gare organizzate sul territorio.

Insomma, tanti progetti e ottimismo assoluto per la nuova stagione!

Vogliamo esprimere la nostra gratitudine a tutte le dodici –dal prossimo anno, tredici- società campane affiliate, storiche e di recente affiliazione, con l'augurio che se ne possano costituire sempre di nuove nei prossimi anni.

Un ringraziamento speciale lo dobbiamo, per finire, ai nostri tantissimi tesserati che, in oltre seicento nel 2021, hanno scelto il triathlon e, di conseguenza la federazione che ci onoriamo di rappresentare localmente.

Restando a disposizione per qualsivoglia chiarimento.

IL COMITATO REGIONALE DELLA CAMPANIA

IL PRESIDENTE
